

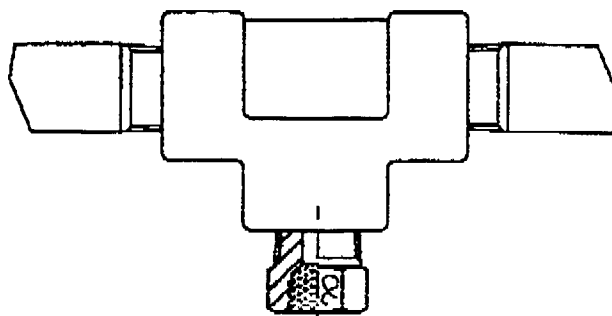
TAPPO FUSIBILE

FIRE SENSOR

Mod. TFF

↙
Tipo/type **TFF**

(Istruzioni di montaggio - Mounting instructions)



Esempio di montaggio su raccordo a tee filettato.

Mounting example on thread union tee

Tappo fusibile tipo TFF

Ancora più facile il montaggio di questo tipo di tappo fusibile, in quanto può essere montato in qualsiasi attacco filettato come un comune tappo.

- 1) Per garantire una buona tenuta, ispezionare i filetti ed assicurarsi che risultino integri.
- 2) Quindi guarnite i filetti con teflon ed avvitate il tappo a mano e quindi stringete con la chiave.

Ciò garantisce una perfetta tenuta ed un'ottima protezione da eventuali grippaggi in fase di smontaggio del tappo fuori uso.

Fire sensor type TFF

Easier is the assembling of this type of fire sensor, which can be installed in any threaded fittings.

- 1) Assure a proper seal making an inspection of the thread that have to be intact.
- 2) Garnish with PTFE tape the thread and screw it first by hand and then by key.

Above assembling method guarantees a perfect seal and an optimal protection against possible seize in dismantle phase of the fire sensor out of service.

Come ordinare Modello TFC - How to order Model TFC

MOD.	MATERIAL	DIAMETER PIPE	MELT POINT
TFC	*	**	***
* S = 316L	Esempio - Example		TFC-S-1-271
** 1 = Ø 10 2 = Ø 3/8"			
*** 70 = 70°+74° C 96 = 96°+100° C			
137 = 137° C 220 = 220° C			
237 = 237° C 271 = 271° C			

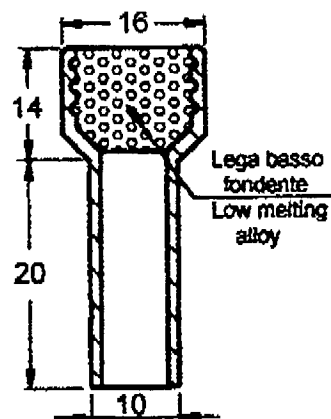
Come ordinare Modello TFF - How to order Model TFF

MOD.		MATERIAL	DIAMETER	FILETTATURA THREADING	MELT POINT
TFF		*	**	***	****
→	S	S = 316L		Esempio - Example	
→	1	1 = 1/2" 2 = Ø 3/8"			
→	N	N = NPT-M			
	***	70 = 70°+74° C	96 = 96°+100° C	TFF-S-1-N-137	
→	*	137 = 137° C	220 = 220° C		
		237 = 237° C	271 = 271° C		

TAPPO FUSIBILE FIRE SENSOR

Mod. **TFC**

Mod. **TFF**



Tipo/Type **TFC**

Tipo Type	φ Est. Tubo φ O.D. tube	Punto fusione Melting point
TFC	10	70° + 74° C
TFC	10	96° + 100° C
TFC	10	137° C
TFC	10	220° C
TFC	10	237° C
TFC	10	271° C
TFC	3/8	70° + 74° C
TFC	3/8	96° + 100° C
TFC	3/8	137° C
TFC	3/8	220° C
TFC	3/8	237° C
TFC	3/8	271° C

I tappi fusibili sono impiegati nei sistemi pneumatici di rivelazione incendi.

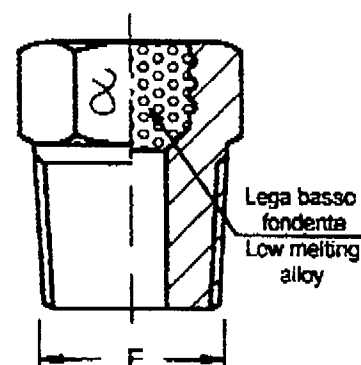
Sono stati realizzati due tipi di tappi fusibili:

Tipo	Tipo di attacco
TFC	Montaggio su raccordo a compressione.
TFF	Attacco filettato NPT-M ANSI B1.20.1

Con l'utilizzo dei tappi fusibili si ottiene un validissimo sistema di rivelazione incendi, di facile installazione, della massima sicurezza ed esente da qualsiasi manutenzione.

L'elemento fusibile è costituito da una lega bassofondente contenente bismuto, stagno e piombo avente le seguenti principali caratteristiche :

Punto di fusione Melt point	70 - 74 °C
Peso specifico Specific weight	9.67 g/ cm ³
Conducibilità termica Thermic conductivity	0.043 Cal/s cm°C
Resistenza alla trazione Yield strenght	0.70 + 1.16 Kg/mm ²
Carico di rottura Tensil strenght	1.88 + 2.66 Kg/mm ²
Durezza (φ 2 mm / 4 Kg) Hardness	13 + 14.5 HB



Tipo/Type **TFF**

Tipo Type	F Filet./Thrd.NPT	Punto fusione Melting point
TFF	3/8"	70° + 74° C
TFF	3/8"	96° + 100° C
TFF	3/8"	137° C
TFF	3/8"	220° C
TFF	3/8"	237° C
TFF	3/8"	271° C
TFF	1/2"	70° + 74° C
TFF	1/2"	96° + 100° C
TFF	1/2"	137° C
TFF	1/2"	220° C
TFF	1/2"	237° C
TFF	1/2"	271° C

The fire sensor fuses are utilized in the pneumatic fire detection systems. **ACCORDING NFPA72**

There are two types of fire sensors:

Type	Connection type
TFC	Assembling to a compression fitting.
TFF	Threaded connections NPT-M ANSI B1.20.1

Using the fire sensors we can realise a valid fire detection system, of easy installation, free from any maintenance and of the maximum safety.

The fuse element has constituted by a low melting alloy containing bismuth, tin and lead having the following main characteristics.

Punto di fusione Melt point	96 - 100 °C
Peso specifico Specific weight	9.85 g/cm ³
Conducibilità termica Thermic conductivity	0.030 Cal/s cm°C
Resistenza alla trazione Yield strenght	0.88 + 1.94 Kg/mm ²
Carico di rottura Tensil strenght	2.08 + 3.46 Kg/mm ²
Durezza (φ 2 mm / 4 Kg) Hardness	13.5 + 15.5 HB

Nota : A richiesta è possibile fornire tappi fusibili con i seguenti punti di fusione : 137° C - 220° C - 237° C - 271° C
Note : On request is possible supply fire sensor with the followings melt point : 137° C - 220° C - 237° C - 271° C